

## NE8040-90 HP3

### 8 英寸高压纳滤浓缩膜元件

NE8040-90 HP3 高压纳滤浓缩膜元件具有高 TOC 去除率，相对于反渗透膜元件具有较低的氯化钠截留率及高压（80bar）运行能力，可以对进水进行高倍浓缩，达到浓缩的目的，适用于工业废水深度处理、高盐水浓缩等应用领域。宽 pH 耐受性（pH1-12）可承受高浓度药剂化学清洗，有利于污染物的去除及膜元件的长期稳定运行。膜元件兼顾浓缩、高化学清洗耐受性与经济性，为高盐水浓缩提供稳定高效的节能解决方案。



| 产品规格   | 单位                                | NE8040-90 HP3 |
|--------|-----------------------------------|---------------|
| 尺寸     |                                   | 8040          |
| 膜面积    | ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> ) | 370 (34.4)    |
| 标准脱盐率  | %                                 | 90-97         |
| 透过水量   | gpd (m <sup>3</sup> /d)           | 7,000 (26.5)  |
| 最小透过水量 | gpd (m <sup>3</sup> /d)           | 5,250 (19.9)  |
| 给水通道宽度 | mil                               | 34            |



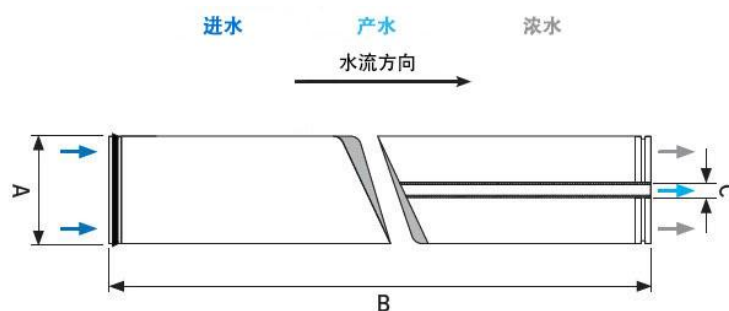
在美国工厂（TMUS）生产的产品已通过 NSF/ANSI 61 饮用水应用认证。

**测试条件：**操作压力 75psi（0.52MPa）；测试液温度 77°F（25℃）；测试液浓度 2,000mg/L（as NaCl）；单支膜元件回收率 15%；测试液 pH 6.5-7.0。

### 应用领域

工业生产用水、废水回用

| 尺寸 | 英寸（毫米）       |
|----|--------------|
| A  | 7.9 (200)    |
| B  | 40.0 (1,016) |
| C  | 1.125 (28.6) |



### 蓝星东丽膜科技（北京）有限公司

北京：(Tel) 86-10-80485216 (Fax) 86-10-80485217  
上海：(Tel) 86-21-54891886 (Fax) 86-21-54890098  
[www.tbmc-bj.com](http://www.tbmc-bj.com)

## NE8040-90 HP3

## 8 英寸高压纳滤膜元件

| 使用极限条件                 | 单位         | 数值           |
|------------------------|------------|--------------|
| 单支膜元件最大压力损失            | psi (MPa)  | 15 (0.10)    |
| 单个膜组件 (6 芯) 最大压力损失     | psi (MPa)  | 60 (0.41)    |
| 最高运行压力                 | psi (MPa)  | 1,200 (8.27) |
| 最大进水流量                 | gpm (m³/h) | 75 (17.0)    |
| 最小浓水流量                 | gpm (m³/h) | 16 (3.6)     |
| 最高进水温度                 | °F (°C)    | 113 (45)     |
| 连续运行 pH 范围             |            | 3.0-10.0     |
| 化学清洗 pH 范围             |            | 1.0-12.0     |
| 最大进水浊度                 | NTU        | 1.0          |
| 最大进水 SDI <sub>15</sub> |            | 5.0          |
| 进水自由氯浓度                | mg/L       | <0.1         |

请咨询您的技术专家以获取高温下的压力限制信息。

## 重要操作信息

1. 包装盒内的膜元件需在室温 (7-32°C; 40-95°F) 下保持干燥, 避免阳光直射。
2. 湿膜中添加保护液 (1%亚硫酸氢钠溶液) 以抑制微生物滋生。
3. 在初始运行阶段, 需以设计产水量连续运行至少 1 小时, 并且产水应排放掉。
4. 连续运行 48 小时内, 脱盐率将根据进水水质和运行条件趋于稳定, 但干膜元件可能需要一周以上时间。
5. 初始润湿后需持续保持膜元件湿润。
6. 避免压力过大和流量突变。
7. 仅可使用与膜元件及配件相兼容的化学药品。使用此类化学药品可能导致膜元件有限质保失效。
8. 产水压力必须始终等于或低于进水/浓水压力。背压造成的损坏将导致膜元件有限质保失效。
9. 膜元件外壳为 FRP (玻璃纤维增强塑料)。注意玻璃纤维并使用安全装备。

由于无法控制用户的使用方法和使用条件, 东丽公司不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证, 无论单独使用还是与其他产品配合使用。建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的。

由于技术改进或产品更新换代, 技术资料可能会随时改变, 恕不另行通知。请务必咨询最新的产品规格。